MAC+

MACHINE TOOLS

www.**macplus**.es



MAC+

MACHINE TOOLS

MÁQUINA HERRAMIENTA
DEFORMACIÓN Y MECANIZADO

ÍNDICE

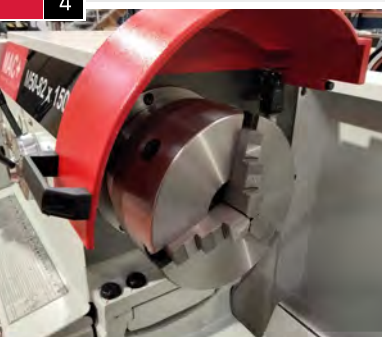
TORNOS CONVENCIONALES	4 - 5
TORNOS CNC DE BANCADA PARALELA	6 - 7
TORNOS CNC DE BANCADA INCLINADA	8 - 11
CENTROS DE MECANIZADO	12 - 15
MAQUINARIA PARA EDUCACIÓN	16 - 17
SIERRAS DE CINTA AUTOMÁTICAS	18 - 19
SIERRAS DE DISCO DE GRAN PRODUCCIÓN	20 - 21
RECTIFICADORAS DE SUPERFICIES PLANAS	22- 23
FRESADORAS DE TORRETA	24 - 25
FRESADORAS UNIVERSALES	26 - 27
MORTAJADORAS VERTICALES	28 - 29
PLEGADORAS HIDRÁULICAS	30 - 31
CIZALLAS HIDRÁULICAS	32 - 33
MAQUINARIA AUXILIAR	34 - 35

MAC+
MACHINE TOOLS

www.**macplus**.es

TORNOS CONVENCIONALES









MAC+
MACHINE TOOLS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD DE TRABAJO		M50	M66	M80
Ø máximo sobre la bancada	mm	500	660	800
Ø máximo sobre el carro	mm	300	420	560
Ø máximo sobre el escote	mm	710	870	1000
Distancia entre centros	mm	1000 / 1500 / 2000 / 3000		2000 / 3000
Anchura de la bancada	mm	390		
Agujero del eje principal	mm	82 (opción 105)		
Velocidad del husillo (24 velocidades)	mm	9-1600		8-1400
Recorrido del carro transversal	mm	320		
Recorrido del charriot	mm	145		
Ø de la caña del contrapunto	mm	75		
Recorrido de la caña del contrapunto	mm	150		
Cono Morse	-	MT5		
Potencia del motor principal	kW	7,5		

MEDIDAS Y PESO				
Longitud	mm	2632 / 3132 / 3632 / 4632		3365 / 4365
Anchura	mm	975	1050	1340
Altura	mm	1230	1350	1430
Peso	kg	2100 / 2300 2500 / 2700	2400 / 2600 2800 / 3000	3000 3700

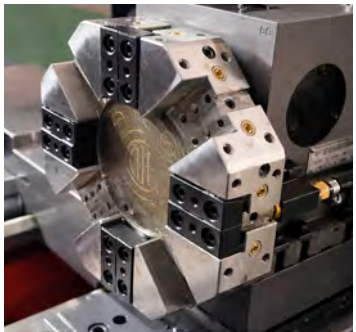
EQUIPAMIENTO

- Cabezal de 24 velocidades
- Plato universal de 3 garras
- Plato de 4 garras
- Torreta de cambio rápido MH
- Luneta fija
- Luneta móvil
- Movimientos rápidos
- Visualizador digital de 2 ejes
- Engrase centralizado
- Equipo de refrigeración
- Patas de fundición
- Luz de trabajo LED

TORNOS CNC DE BANCADA PARALELA









MAC+
MACHINE TOOLS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

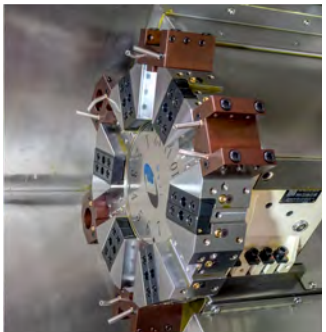
		P50	P66	P100
CAPACIDAD DE TRABAJO				
Ø máximo sobre la bancada	mm	500	660	1000
Ø máximo sobre el carro	mm	290	420	680
Distancia entre puntos	mm	1000 / 1500 / 2000		3000 / 4000 / 5000
Longitud máxima de corte	mm	850 / 1300 / 1850		2750 / 3750 / 4750
Anchura de la bancada	mm	400		600 (opción 650)
Paso de barra	mm	82		105 (opción 140)
RECORRIDO DE LOS CARROS				
Eje X	mm	295		520
Eje Z	mm	1000 / 1500 / 2000		2750 / 3750 / 4750
HUSILLO				
Ø del agujero principal	mm	90		120
Nariz	-	ASA A2-8"		ASA A2-11"
Ø del plato	mm	250		1000
Velocidad (3 gamas)	rpm	45-260 / 140-800 / 280-1600		25-300 / 300-700
Potencia	kW	7,5	11	15
TORRETA				
Número de herramientas	-	8 (eléctrica)		8 (eléctrica)
Cuadrado máximo de la herramienta	mm	25 x 25		32 x 32
CONTRAPUNTO				
Ø de la caña	mm	75		120
Cursa de la caña	mm	150		290
Cono Morse	-	MT5		MT6
EJES				
Desplazamiento rápido del eje X	m/min	6		4
Desplazamiento rápido del eje Z	m/min	8		6
Par del motor del eje X	Nm	5		15
Par del motor del eje Z	Nm	7,5		22
RECORRIDO DE LOS CARROS				
Eje X	mm	±0,005 / 300		
Eje Z	mm	±0,005		
MEDIDAS Y PESO				
Longitud	mm	2900 / 3400 / 3900		4300 / 5300 / 6300
Anchura	mm	1700	1900	2000
Altura	mm	1800	2200	2200
Peso	kg	2700 / 2800 / 3000	2800 / 3200 / 3300	6800 / 8000 / 9200

EQUIPAMIENTO

- Control numérico Fagor 8060 / Fanuc 0iTF
- Torreta eléctrica de 8 posiciones
- Contrapunto manual
- Sistema de lubricación automático
- Juego de soportes portaherramientas
- Luz de trabajo LED
- Lámpara de aviso de final de programa
- Plato hidráulico (opcional)
- Contrapunto hidráulico (opcional)
- Torreta motorizada + Eje C (opcional)

TORNOS CNC DE BANCADA INCLINADA







MAC+
MACHINE TOOLS

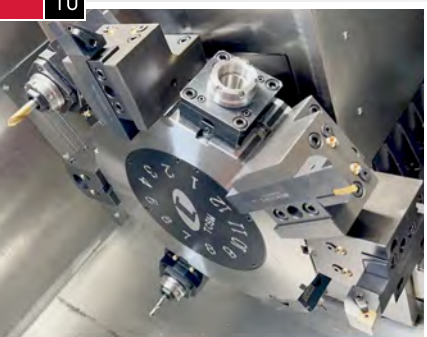
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		T36	T46
CAPACIDAD DE TRABAJO			
Ø máximo sobre la bancada	mm	360	460
Ø máximo sobre el carro	mm	140	260
Longitud máxima de corte	mm	300	350
Inclinación de la bancada	º	45	45
RECORRIDO DE LOS CARROS			
Eje X	mm	185	240
Eje Z	mm	350	400
HUSILLO			
Ø del paso de barra	mm	44	44
Nariz	-	ASA A2-5"	ASA A2-5"
Ø del plato hidráulico	mm	150	200
Máxima velocidad	rpm	4000	3500
Potencia	kW	5,5	7,5
TORRETA SERVO			
Número de herramientas	-	8 (opción 12)	8 (opción 12)
Ø máximo de la barra de mandrinar	mm	25	40
Cuadrado máximo de la herramienta	mm	20 x 20	25 x 25
CONTRAPUNTO			
Ø de la caña	mm	65	70
Cursa de la caña	mm	60	80
Cono Morse	-	MT4	MT5
EJES			
Desplazamiento rápido de los ejes Z/X	m/min	24	24
Par del motor de los ejes X/Y	Nm	6	7,5
PRECISIÓN			
Posicionamiento	mm	± 0,003 / 300	± 0,003 / 300
Repetitividad	mm	± 0,003	± 0,003
MEDIDAS Y PESO			
Longitud	mm	2200	2500
Anchura	mm	1600	1950
Altura	mm	1850	1950
Peso	kg	2400	3000

EQUIPAMIENTO

Control numérico Fagor 8060 / Fanuc 0iTF
Husillo de alta velocidad
Torreta Servo de 8 posiciones
Plato hidráulico de 3 garras
Aire Acondicionado en el cuadro eléctrico
Tool Setter automático Renishaw (opcional)
Extractor de virutas
Contrapunto con la caña hidráulica
Luz de trabajo LED
Lámpara de aviso de final de programa
Componentes eléctricos SIEMENS

TORNOS CNC DE BANCADA INCLINADA







MAC+
MACHINE TOOLS

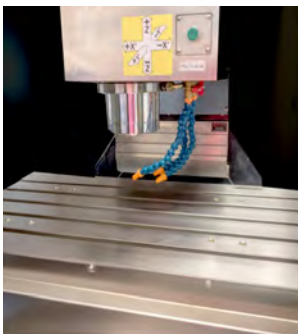
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		T50	T63
CAPACIDAD DE TRABAJO			
Ø máximo sobre la bancada	mm	560	660
Ø máximo sobre el carro	mm	300	470
Longitud máxima de corte	mm	350/500/800/1250	1000/2000/3000
Inclinación de la bancada	º	30/30/45/45	45
RECORRIDO DE LOS CARROS			
Eje X	mm	240	325
Eje Z	mm	400/540/860/1300	1100/2100/3100
HUSILLO			
Ø del paso de barra	mm	54/54/74/74	103
Nariz	-	ASA A2-6"	ASA A2-11"
Ø del plato hidráulico	mm	250	380
Máxima velocidad	rpm	3000	1500
Potencia	kW	11/11/15/15	18,5
TORRETA SERVO			
Número de herramientas	-	8 (opción 12)	12
Ø máximo de la barra de mandrinar	mm	40	40
Cuadrado máximo de la herramienta	mm	25 x 25	32 x 32
CONTRAPUNTO			
Ø de la caña	mm	70	100
Cursa de la caña	mm	80	120
Cono Morse	-	MT5	MT5
EJES			
Desplazamiento rápido de los ejes Z/X	m/min	24	10
Par motor de los ejes X/Y	Nm	10	10
PRECISIÓN			
Posicionamiento	mm	± 0,005 / 300	± 0,005 / 300
Repetitividad	mm	± 0,005	± 0,005
MEDIDAS Y PESO			
Longitud	mm	2600/2700/3300/3750	3070/4670/5670
Anchura	mm	2000	1900
Altura	mm	2000	2300
Peso	kg	3200/3600/4500/5200	8000/11000/14000

EQUIPAMIENTO

- Control numérico Fagor 8060 / Fanuc 0iTF
- Husillo de alta velocidad
- Torreta Servo de 8/12 posiciones
- Plato hidráulico de 3 garras
- Aire Acondicionado en el cuadro eléctrico
- Tool Setter automático Renishaw (opcional)
- Extractor de virutas
- Contrapunto con la caña hidráulica
- Luz de trabajo LED
- Lámpara de aviso de final de programa
- Componentes eléctricos SIEMENS
- Torreta motorizada + Eje C (opcional)
- Eje Y (opcional)









MAC+
MACHINE TOOLS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		V535	V650	V855
MESA				
Dimensiones	mm	800 x 350	900 x 400	1000 x 550
Carga máxima	kg	300	450	500
Ranuras en (T)	mm	3 x 14 x 120	3 x 18 x 125	5 x 18 x 90
RECORRIDOS DE LA MESA				
Eje X	mm	500	650	800
Eje Y	mm	350	400	550
Eje Z	mm	450	500	550
HUSILLO DEL CABEZAL				
Tipo de cono	-	ISO-40	ISO-40	ISO-40
Velocidad	rpm	8000	8000	10000
Potencia	kW	5,5	5,5	7,5
EJES DE TRANSMISIÓN				
Husillos a bolas de los ejes X,Y,Z	-	Ø32 x P12 x C3	Ø32 x P12 x C3	Ø32 x P12 x C3
Guías lineales de los ejes X,Y,Z (tipo rodillo)	mm	35 / 35 / 45	35 / 35 / 45	35 / 35 / 45
DESPLAZAMIENTO DE LOS EJES				
Avance rápido del eje X	m/min	24	24	32
Avance rápido del eje Y	m/min	24	24	32
Avance rápido del eje Z	m/min	20	20	30
ALMACÉN DE HERRAMIENTAS ATC				
Tipo de herramientas	-	BT40	BT40	BT40
Tipo de almacén	-	Sombrilla	Random	Random
Número de herramientas	-	16	16	24
Peso máximo de la herramienta	kg	8	7	8
Ø máximo de la herramienta	mm	80	80	80
MEDIDAS Y PESO				
Longitud	mm	2200	2300	2600
Anchura	mm	1700	2000	2400
Altura	mm	2300	2300	2700
Peso	kg	2500	4500	5100

EQUIPAMIENTO

Control numérico Fagor 8060 / Fanuc 0iMF
Husillo de alta velocidad
Roscado rígido
Cargador Random de 16 / 24 herramientas
Extractor de virutas, tipo cadena
Aire Acondicionado en el cuadro eléctrico
Guías lineales de patín, tipo rodillo
Pistola de taladrina
Volante para el movimiento manual de los ejes
Luz de trabajo LED
Lámpara de aviso de final de programa







MAC+
MACHINE TOOLS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		V1160	V1370	V1580
MESA				
Dimensiones	mm	1200 x 600	1500 x 700	1700 x 800
Carga máxima	kg	1000	1100	1000
Ranuras en "T"	mm	5 x 18 x 100	5 x 18 x 145	5 x 18 x 150
RECORRIDOS DE LA MESA				
Eje X	mm	1100	1300	1500
Eje Y	mm	600	700	800
Eje Z	mm	600	700	750
HUSILLO DEL CABEZAL				
Tipo de cono	-	ISO-40	ISO-40	ISO-40
Velocidad	rpm	10000	10000	10000
Potencia	kW	11/15	11/15	15/18,5
EJES DE TRANSMISIÓN				
Husillos a bolas de los ejes X,Y,Z	-	Ø40 x P12 x C3	Ø40 x P12 x C3	Ø40 x P12 x C3
Guías lineales de los ejes X,Y,Z (tipo rodillo)	mm	45	45	45
DESPLAZAMIENTO DE LOS EJES				
Avance rápido del eje X	m/min	20	20	24
Avance rápido del eje Y	m/min	20	20	20
Avance rápido del eje Z	m/min	20	15	20
ALMACÉN DE HERRAMIENTAS ATC				
Tipo de herramientas	-	BT-40	BT-40	BT-50
Tipo de almacén	-	Random	Random	Random
Número de herramientas	-	24	24	24
Peso máximo de la herramienta	kg	8	8	8
Ø máximo de la herramienta	mm	80	80	80
MEDIDAS Y PESO				
Longitud	mm	3100	3600	4300
Anchura	mm	2500	3000	3200
Altura	mm	2400	2700	3200
Peso	kg	7000	11000	13500

EQUIPAMIENTO

- Control numérico Fagor 8060 / Fanuc 0iMF
- Husillo de alta velocidad
- Refrigeración del husillo por aceite
- Cargador Random de 24 herramientas
- Extractor de virutas, tipo cadena
- Aire Acondicionado en el cuadro eléctrico
- Volante para el movimiento manual de los ejes
- Guías lineales de patín, tipo rodillo
- Roscado rígido
- Pistola de taladrina
- Luz de trabajo LED
- Refrigeración interna de la herramienta de 20 Bars
- Lámpara de aviso de final de programa

MAQUINARIA PARA EDUCACIÓN











MAC+
MACHINE TOOLS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CENTRO DE MECANIZADO — MiniV

MESA		
Dimensiones	mm	400 x 140
Ranuras en "T"	mm	3 x 12 x 40
RECORRIDOS DE LA MESA		
Eje X	mm	210
Eje Y	mm	120
Eje Z	mm	200
HUSILLO DEL CABEZAL		
Tipo de cono	-	ER-25
Velocidad	rpm	3000
Potencia	kW	1,2
CAPACIDADES		
Ø máximo de taladro	mm	16
Ø máximo de mecanizado	mm	16
Ø máximo de roscado	-	M8
PARES DE POTENCIA		
Eje X	Nm	2
Eje Y	Nm	2
Eje Z	Nm	3
MEDIDAS		
Longitud	mm	1230
Anchura	mm	770
Altura	mm	1800
Peso	kg	330

TORNO CNC — MiniT

CAPACIDAD DE TRABAJO		
Ø máximo sobre la bancada	mm	210
Ø máximo sobre el carro	mm	100
Longitud máxima de corte	mm	400
RECORRIDOS DE LOS CARROS		
Eje X	mm	105
Eje Z	mm	300
HUSILLO		
Ø del pasode barra	mm	26
Ø del plato	mm	100
Máxima velocidad	rpm	3000
Potencia	kW	1,2
TORRETA ELÉCTRICA		
Número de herramientas	-	4
Cuadro máximo de la herramienta	mm	10 x 10
CONTRAPUNTO		
Ø de la caña	mm	22
Cursa de la caña	mm	50
Cono Morse	-	MT2
MEDIDAS		
Longitud	mm	1300
Anchura	mm	800
Altura	mm	1500
Peso	kg	250

EQUIPAMIENTO

- Control numérico Siemens 808D
- Sistema de refrigeración
- Sistema de lubricación de guías automático
- Guías lineales de patín
- Volante para el movimiento manual de los ejes
- Luz de trabajo LED
- Lámpara de aviso de final de programa

- Control numérico Siemens 808D
- Sistema de refrigeración
- Sistema de lubricación de guías automático
- Torreta eléctrica de 4 posiciones
- Volante para el movimiento manual de los ejes
- Luz de trabajo LED
- Lámpara de aviso de final de programa





MAC+
MACHINE TOOLS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDADES DE CORTE		G330	G430	G530
Redondo	mm	330	430	530
Cuadrado	mm	330 x 330	430 x 430	530 x 530
Corte en Paquete	mm	330 x 135	430 x 195	530 x 255
RENDIMIENTO				
Dimensiones de la cinta	mm	4115 x 34 x 1,1	5080 x 41 x 1,3	6600 x 54 x 1,6
Velocidad de rotación de la cinta	m/min	18-80	18-80	18-80
Potencia motor principal	kW	4,7	7,2	7,5
Potencia motor hidráulico	kW	0,75	1,5	1,5
Potencia motor de la taladrina	kW	0,135	0,135	0,135
Capacidad depósito hidráulico	l	60	60	120
Capacidad depósito taladrina	l	50	50	90
Sistema inteligente mediante cilindro servo-eléctrico	-	Apriete hidráulico	Apriete hidráulico	Apriete hidráulico
MEDIDAS Y PESO				
Longitud	mm	2250	2872	3600
Anchura	mm	2350	2239	2100
Altura	mm	1460	1674	1950
Altura tablero trabajo	mm	685	691	780
Peso	kg	2100	2400	3100

EQUIPAMIENTO

- Regulación de presión en las mordazas
- Apriete vertical hidráulico para corte en paquetes
- Camino de rodillos adicional de 2000 mm
- Extractor de virutas
- Control automático de altura de la cinta y aproximación rápida
- Cinta bimetálica para piezas macizas y perfilados
- Pistola de taladrina
- Luz de trabajo LED

SIERRAS DE DISCO DE GRAN PRODUCCIÓN







MAC+
MACHINE TOOLS

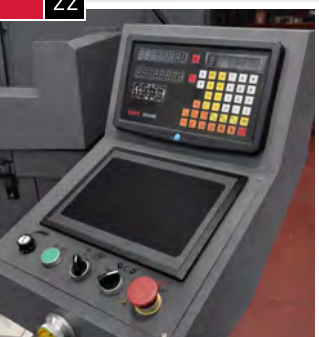
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDADES DE CORTE		C75	C100	C120
Redondo macizo	mm	10-75	30-100	30-120
Cuadrado macizo	mm	10-58	30-70	30-80
Redondo tubo	mm	10-75	30-100	30-120
Cuadrado tubo	mm	10-58	30-70	30-80
RENDIMIENTO				
Dimensiones del disco	mm	285 x 2	360 x 2,6	380 x 2,6
Velocidad de rotación del disco	rpm	40-160	40-140	40-140
Potencia del motor principal	kW	7,5	15	15
Potencia del motor hidráulico	kW	2,25	2,25	2,25
Capacidad del depósito hidráulico	l	110	140	140
Sistema inteligente mediante cilindro servo-eléctrico	-	Apriete hidráulico	Apriete hidráulico	Apriete hidráulico
MEDIDAS Y PESO				
Longitud	mm	6754	6945	6945
Anchura	mm	2584	3146	3146
Altura	mm	2322	2322	2322
Peso	kg	2940	3550	3550

EQUIPAMIENTO

Control numérico Mitsubishi con pantalla táctil
Extractor de virutas automático de cadena
Microlubricación del disco de corte
Sistema de lubricación centralizada de las partes móviles
Disco de corte con insertos de metal duro de alta producción
Alimentador con cargador de barras de hasta 6 metros
Luz de trabajo LED

RECTIFICADORAS DE SUPERFICIES PLANAS







MAC+
MACHINE TOOLS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		R25	R36	R48
MESA DE TRABAJO				
Longitud	mm	500	600	800
Anchura	mm	250	300	400
RECTIFICADO				
Largo	mm	520	630	830
Ancho	mm	260	320	420
Distancia mesa-eje muela	mm	430	490	480
Plato magnético	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400
Peso máximo sobre mesa	kg	150	200	200
MUELA				
Ø exterior	mm	200	300	300
Ø interior	mm	31,75	75	75
Anchura	mm	20	30	30
Velocidad de giro	rpm	2840	1440	1440
POTENCIA DE LOS MOTORES				
Cabezal porta-muela	kW	1,5	4	4
Bomba hidráulica	kW	0,75	1	1
Avance del eje transversal	kW	0,04	0,06	0,06
Avance del eje vertical	kW	0,75	0,75	0,75
MEDIDAS Y PESO				
Longitud	mm	1980	2000	2660
Anchura	mm	1600	1700	1970
Altura	mm	1970	2100	2220
Peso	kg	1200	1400	2000

EQUIPAMIENTO

- Visualizador digital de 2 ejes
- Plato electromagnético
- Desplazamiento eléctrico en el eje longitudinal
- Desplazamiento hidráulico en el eje transversal
- Subida y bajada rápida en el eje vertical
- Grupo hidráulico independiente
- Sistema de refrigeración con separador magnético
- Dispositivo de diamantado manual
- Plato porta-muelas + muela
- Soporte y eje equilibrador de la muela
- Engrase centralizado automático
- Luz de trabajo LED
- Sistema de penetración automática (opcional)

FRESADORAS DE TORRETA









MAC+
MACHINE TOOLS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		FT**700**	FT**900**
MESA Y RECORRIDOS			
Dimensiones de la mesa	mm	1370 x 305	1270 x 320
Recorrido eje longitudinal	mm	850	900
Recorrido eje transversal	mm	400	360
Recorrido eje vertical	mm	450	400
Ranuras en (T)	mm	3 x 16 x 85	3 x 14 x 80
HUSILLO DEL CABEZAL			
Velocidad de variación continua	rpm	66-4540	66-5000
Velocidad del husillo frontal	rpm	-	35-1500
Cono del husillo	-	NT-40	ISO-40
Cono del husillo frontal	-	-	ISO-40
Ángulo de giro del cabezal	-	45º (derecha o izquierda)	45º (derecha o izquierda)
Recorrido del carnero	mm	500	450
Recorrido de la caña	mm	127	127
Distancia entre husillo y mesa	mm	80-500	75-475
Avance de la caña	-	0,08 / 0,04 / 0,02	-
POTENCIA DE LOS MOTORES			
Husillo principal	kW	4	4
Husillo frontal	kW	-	4
Eje Z	kW	0,75	0,75
Bomba de engrase	W	150	150
MEDIDAS Y PESO			
Longitud	mm	1750	1720
Anchura	mm	1650	1680
Altura	mm	2300	2350
Peso	kg	1350	1750

EQUIPAMIENTO

Cabezal de variación continua
Husillo frontal (mod. FT**900**)
Visualizador digital de 3 ejes
Avance automático en los ejes X, Y
Eje Z motorizado
Guías templadas en los 3 ejes
Motor del cabezal de 4 kW
Engrase centralizado automático
Amarre electroneumático de la herramienta
Refrigeración y bandeja de recogida de viruta
Luz de trabajo LED

FRESADORAS UNIVERSALES









MAC+
MACHINE TOOLS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

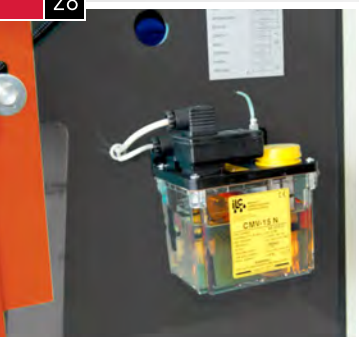
MESA Y RECORRIDOS		FU600	FU750	FU1100
Dimensiones de la mesa	mm	1120 x 260	1325 x 360	1325 x 360
Recorrido del eje longitudinal	mm	600	750	1100
Recorrido del eje transversal	mm	270	320	320
Recorrido del eje vertical	mm	380	450	450
Ranuras en "T"	mm	3 x 14 x 63	3 x 18 x 80	3 x 18 x 80
HUSILLO DEL CABEZAL				
Velocidad	rpm	45-1660 (11 velocidades)	60-1750 (12 velocidades)	60-1750 (12 velocidades)
Cono del husillo	-	ISO-40	ISO-50	ISO-50
Recorrido del carnero	mm	440	500	600
Distancia entre el husillo y la mesa	mm	100-646	196-646	196-590
Distancia entre el husillo y la columna	mm	60-500	20-470	20-420
POTENCIA DE LOS MOTORES				
Husillo principal	kW	2,2	4	4
MEDIDAS Y PESO				
Longitud	mm	1600	1800	2320
Anchura	mm	1500	2100	2100
Altura	mm	1730	2000	2000
Peso	kg	1350	2650	2750

EQUIPAMIENTO

Cabezal universal multiposicional (tipo Hurón)
Visualizador digital de 3 ejes
Avance automático en los 3 ejes
Guías templadas en los 3 ejes
Motor del cabezal de 4 kW
Engrase centralizado automático
Refrigeración y bandeja de recogida de viruta
Luz de trabajo LED

MORTAJADORAS VERTICALES









MAC+
MACHINE TOOLS

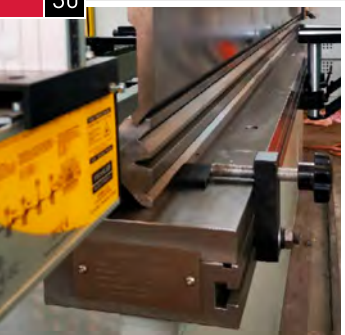
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

RENDIMIENTO		TGI200	DR200	TGI315	DR315
Cursa de la herramienta	mm	0-200	0-200	0-315	0-315
Golpes por minuto	-	17-60	14-72	17-60	14-60
Ajuste del carnero	mm	210	210	235	235
Giro del cabezal	º	±45	±45	±45	±45
Distancia del cabezal a la mesa	mm	355	355	510	510
Escote	mm	350	350	460	460
Ø del divisor	mm	315	315	450	450
Divisiones fijas	-	24	SIN ESCALAS	24	SIN ESCALAS
Divisiones automáticas	-	NO	SI	NO	SI
Recorrido del eje longitudinal	mm	270	270	265	265
Recorrido del eje transversal	mm	230	230	200	200
Potencia motor	kW	4	4	4	4
Peso	kg	875	875	1310	1310

EQUIPAMIENTO

- Parada automática de la herramienta
- Sistema de refrigeración
- Velocidad variable
- Display digital
- Ciclo automático en el eje transversal
- Giro del cabezal ±45º
- Lubricación automática
- Divisor giratorio (mod. TGI)
- Ciclo automático de giro del divisor (mod. DR)
- Visualizador de los ejes longitudinal y transversal (mod. DR)
- Visualizador del divisor
- Luz de trabajo LED

PLEGADORAS HIDRÁULICAS







MAC+
MACHINE TOOLS

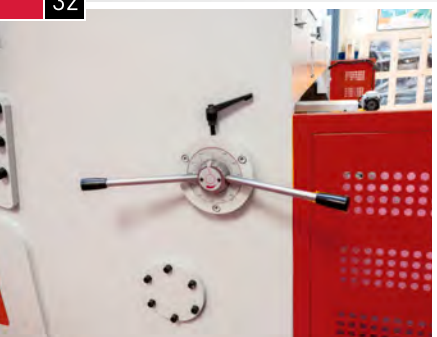
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	POTENCIA_Tm	LONGITUD PLEGADO_mm	DISTANCIA ENTRE MONTANTES_mm	RECORRIDO DEL CILINDRO_mm	CUELLO DE CISNE_mm	DISTANCIA ENTRE MESA/TRANCA_mm	POTENCIA MOTOR_kW	PESO_Tm	MEDIDAS_mm		
									LARGO	ANCHO	ALTO
PH**40-1320**	40	1230	1005	100	200	340	4	2	1500	940	1870
PH**40-2020**	40	2000	1650	100	250	340	4	3	2160	1050	2150
PH**65-2000**	65	2000	1650	100	250	335	5,5	6	2160	1320	2430
PH**65-3200**	65	3200	2700	100	250	355	5,5	7	3280	1350	2430
PH**80-3200**	80	3200	2700	100	250	355	7,5	7,5	3280	1350	2430
PH**100-3200**	100	3200	2650	150	320	415	7,5	8,5	3280	1420	2640
PH**100-4000**	100	4000	3150	150	320	415	7,5	9	4080	1420	2680
PH**125-3200**	125	3200	2650	150	320	415	7,5	8,5	3280	1410	2640
PH**125-4000**	125	4000	3150	150	320	415	7,5	9	4080	1420	2680
PH**160-3200**	160	3200	2600	200	320	455	11	11	3280	1540	2700
PH**160-4000**	160	4000	3150	200	320	455	11	13	4080	1540	2990
PH**200-3200**	200	3200	2600	200	320	455	15	11,5	3280	1540	2700
PH**200-4000**	200	4000	3150	200	320	455	15	15	4080	1540	2990
PH**250-4000**	250	4000	3150	250	400	660	15	17	4080	22000	3300
PH**400-4000**	400	4000	3280	250	400	735	37	35	4080	2550	3660

EQUIPAMIENTO

Pedal con conmutación de funciones
Regulador de potencia
Desplazamiento automático del tope posterior para medida del ala a doblar
Penetración del tablero superior regulado para dar grados en la pieza
CN Estun E21S para controlar y memorizar las piezas programadas
Punzones a tramos en toda la longitud de la máquina
Matriz multiboca
Barreras fotoeléctricas de seguridad
Puertas laterales y traseras con micros de seguridad
Luz de trabajo LED

CIZALLAS HIDRÁULICAS







MAC+
MACHINE TOOLS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	LONGITUD Y ESPESOR DE CORTE_mm	ANGULO DE CORTE º	GOLPES POR MINUTO	RECORRIDO TOPE_mm	POTENCIA MOTOR_kW	MOTOR AUXILIAR_kW	CUELLO DE CISNE_mm	PESO _kg	MEDIDAS_mm		
									LARGO	ANCHO	ALTO
CH**2050-4**	2050x4	1º 30	18/	800	7,5	0,55	140	3800	2590	1520	1450
CH**3200-4**	3200x4	1º 30	18	800	7,5	0,55	140	6000	4010	1610	1620
CH**2050-6**	2050x6	1º 30	18	800	7,5	0,55	140	5000	2640	1610	1620
CH**3200-6**	3200x6	1º 30	18	800	7,5	0,55	140	7200	4010	1610	1620
CH**4050-6**	4050x6	1º 30	10	800	7,5	0,55	140	10000	4640	1705	1700
CH**2550-10**	2550x10	1º 48	14	800	15	0,55	140	8000	3350	2050	1790
CH**3200-10**	3200x10	1º 48	12	800	15	0,55	140	10000	4050	2050	1790
CH**4050-10**	4050x10	1º 48	8	800	18,5	0,55	80	14000	4920	2250	2050
CH**3200-12**	3200x12	1º 48	10	800	18,5	0,55	140	12500	3350	2050	1800
CH**4050-12**	4050x12	1º 48	8	800	18,5	0,55	80	16000	4920	2250	2050
CH**3200-16**	3200x16	2º	7	800	22	0,55	170	16000	4100	2300	2100
CH**4050-16**	4050x16	2º	6	800	22	0,55	170	20000	4800	2300	2100

EQUIPAMIENTO

- Pedal con conmutación de funciones
- Protección de manos mediante rejilla frontal
- Longitud de corte regulable mediante temporizador
- Tope trasero controlado mediante CN
- Basculante montado sobre rodamientos de precisión
- Dos consolas laterales milimetradas con topes escamoteables
- Componentes eléctricos e hidráulicos de primeras marcas
- CN Estun E21S para controlar y memorizar las piezas programadas
- Separación de cuchillas
- Línea de corte iluminada
- Mesa de bolas
- Cuchillas muy dimensionadas







MAC+
MACHINE TOOLS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TALADRO DE COUMNA

CAPACIDADES		AD40
Capacidad de taladrado en acero	mm	40
Cono del husillo	-	MT4
Recorrido del husillo	mm	180
Avance	-	Automático
Número de velocidades	-	18
Velocidad del husillo	mm	50-1450
Embrague	-	mecánico(automático)
Ø de la columna	mm	150
Dimensiones de la mesa	mm	550 x 560
Dimensiones de la base	mm	730 x 500
Potencia del motor	kW	1,5

DISTANCIAS		
Mínima entre el husillo y la columna	mm	350
Mínima entre la nariz del husillo y la mesa de trabajo	mm	770
Mínima entre la nariz del husillo y la base	mm	1210
Máximo recorrido del cabezal	mm	250

MEDIDAS Y PESO		
Longitud	mm	1100
Anchura	mm	690
Altura	mm	2270
Peso	kg	510

SIERRA DE CINTA SEMIAUTOMÁTICA

CAPACIDADES DE CORTE	G280	
	●	▬
º	mm	mm
0º	200	280 x 200
+45º	110	150 x 110
-45º	130	170 x 130
-60º	70	70 x 70

Dimensiones de la cinta	mm	2780 x 27 x 0,9
Velocidad de rotación de la cinta	m/min	30-70 2 velocidades
Potencia del motor principal	kW	1,5 / 1,8

EQUIPAMIENTO

- Avance automático
- Embrague mecánico
- Transmisión por engranes
- Mesa desplazable
- Cabezal fijo
- Equipo de luz
- Equipo de refrigeración
- Mesa giratoria inclinable
- Expulsor de la herramienta
- Guardamotor
- Pulsador de emergencia
- Interruptor general
- Equipo eléctrico a bajo voltaje
- Protector de brocas con micro de parada
- Mordaza hidráulica
- Giro en los 2 sentidos
- Ciclo de corte semiautomático
- Equipo de refrigeración

MAC+
MACHINE TOOLS

MÁQUINA HERRAMIENTA
DEFORMACIÓN Y MECANIZADO

www.**macplus**.es

DIMASOL

Polígon Industrial Can Trias - C/ Ramón Llull, S/N Nau 6
08232 Viladecavalls (Barcelona) SPAIN
Tel.(+34) **937 801 966** - **macplus@macplus.es**