MAC+
MACHINE TOOLS

CENTROS DE MECANIZADO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		V535	V650	V855
MESA				
Dimensiones	mm	800 x 350	900 x 400	1000 x 550
Carga máxima	kg	300	450	500
Ranuras en (T)	mm	3 x 14 x 120	3 x 18 x 125	5 x 18 x 90
RECORRIDOS DE LA MESA				
Eje X	mm	500	650	800
Eje Y	mm	350	400	550
Eje Z	mm	450	500	550
HUSILLO DEL CABEZAL				
Tipo de cono	-	ISO-40	ISO-40	ISO-40
Velocidad	rpm	8000	8000	10000
Potencia	kW	5,5	5,5	7,5
EJES DE TRANSMISIÓN				
Husillos a bolas de los ejes X,Y,Z	-	Ø32 x P12 x C3	Ø32 x P12 x C3	Ø32 x P12 x C3
Guías lineales de los ejes X,Y,Z (tipo rodillo)	mm	35 / 35 / 45	35 / 35 / 45	35 / 35 / 45
DESPLAZAMIENTO DE LOS EJES				
Avance rápido del eje X	m/min	24	24	32
Avance rápido del eje Y	m/min	24	24	32
Avance rápido del eje Z	m/min	20	20	30
ALMACÉN DE HERRAMIENTAS ATC				
Tipo de herramientas	-	BT40	BT40	BT40
Tipo de almacén	-	Sombrilla	Random	Random
Número de herramientas	-	16	16	24
Peso máximo de la herramienta	kg	8	7	8
Ø máximo de la herramienta	mm	80	80	80
MEDIDAS Y PESO				
Longitud	mm	2200	2300	2600
Anchura	mm	1700	2000	2400
Altura	mm	2300	2300	2700
Peso	kg	2500	4500	5100



EQUIPAMIENTO

Control numérico Fagor 8060 / Fanuc 0iMF
Husillo de alta velocidad
Roscado rígido
Cargador Random de 16 / 24 herramientas
Extractor de virutas, tipo cadena
Aire Acondicionado en el cuadro eléctrico
Guías lineales de patín, tipo rodillo
Pistola de taladrina
Volante para el movimiento manual de los ejes
Luz de trabajo LED
Lámpara de aviso de final de programa