MAC+
MACHINE TOOLS

# CIZALLAS HIDRÁULICAS

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| MODELO | LONGITUD Y ESPESOR DE CORTE_mm | ANGULO DE CORTE ° | GOLPES POR MINUTO | RECORRIDO TOPE_mm | POTENCIA MOTOR_kW | MOTOR AUXILIAR_kW | CUELLO DE CISNE_mm | PESO _kg | MEDIDAS_mm | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | | LARGO | ANCHO | ALTO |
| CH**2050-4** | 2050x4 | 1º 30 | 18/ | 800 | 7,5 | 0,55 | 140 | 3800 | 2590 | 1520 | 1450 |
| CH**3200-4** | 3200x4 | 1º 30 | 18 | 800 | 7,5 | 0,55 | 140 | 6000 | 4010 | 1610 | 1620 |
| CH**2050-6** | 2050x6 | 1º 30 | 18 | 800 | 7,5 | 0,55 | 140 | 5000 | 2640 | 1610 | 1620 |
| CH**3200-6** | 3200x6 | 1º 30 | 18 | 800 | 7,5 | 0,55 | 140 | 7200 | 4010 | 1610 | 1620 |
| CH**4050-6** | 4050x6 | 1º 30 | 10 | 800 | 7,5 | 0,55 | 140 | 10000 | 4640 | 1705 | 1700 |
| CH**2550-10** | 2550x10 | 1º 48 | 14 | 800 | 15 | 0,55 | 140 | 8000 | 3350 | 2050 | 1790 |
| CH**3200-10** | 3200x10 | 1º 48 | 12 | 800 | 15 | 0,55 | 140 | 10000 | 4050 | 2050 | 1790 |
| CH**4050-10** | 4050x10 | 1º 48 | 8 | 800 | 18,5 | 0,55 | 80 | 14000 | 4920 | 2250 | 2050 |
| CH**3200-12** | 3200x12 | 1º 48 | 10 | 800 | 18,5 | 0,55 | 140 | 12500 | 3350 | 2050 | 1800 |
| CH**4050-12** | 4050x12 | 1º 48 | 8 | 800 | 18,5 | 0,55 | 80 | 16000 | 4920 | 2250 | 2050 |
| CH**3200-16** | 3200x16 | 2º | 7 | 800 | 22 | 0,55 | 170 | 16000 | 4100 | 2300 | 2100 |
| CH**4050-16** | 4050x16 | 2º | 6 | 800 | 22 | 0,55 | 170 | 20000 | 4800 | 2300 | 2100 |




## EQUIPAMIENTO

Pedal con conmutación de funciones
Protección de manos mediante rejilla frontal
Longitud de corte regulable mediante temporizador
Tope trasero controlado mediante CN
Basculante montado sobre rodamientos de precisión
Dos consolas laterales milimetradas con topes escamoteables
Componentes eléctricos e hidráulicos de primeras marcas
CN Estun E21S para controlar y memorizar las piezas programadas
Separación de cuchillas
Línea de corte iluminada
Mesa de bolas
Cuchillas muy dimensionadas