MAC+
MACHINE TOOLS

FRESADORAS DE TORRETA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		FT700	FT900
MESA Y RECORRIDOS			
Dimensiones de la mesa	mm	1370 x 305	1270 x 320
Recorrido eje longitudinal	mm	850	900
Recorrido eje transversal	mm	400	360
Recorrido eje vertical	mm	450	400
Ranuras en (T)	mm	3 x 16 x 85	3 x 14 x 80
HUSILLO DEL CABEZAL			
Velocidad de variación continua	rpm	66-4540	66-5000
Velocidad del husillo frontal	rpm	-	35-1500
Cono del husillo	-	NT-40	ISO-40
Cono del husillo frontal	-	-	ISO-40
Ángulo de giro del cabezal	-	45º (derecha o izquierda)	45º (derecha o izquierda)
Recorrido del carnero	mm	500	450
Recorrido de la caña	mm	127	127
Distancia entre husillo y mesa	mm	80-500	75-475
Avance de la caña	-	0,08 / 0,04 / 0,02	-
POTENCIA DE LOS MOTORES			
Husillo principal	kW	4	4
Husillo frontal	kW	-	4
Eje Z	kW	0,75	0,75
Bomba de engrase	W	150	150
MEDIDAS Y PESO			
Longitud	mm	1750	1720
Anchura	mm	1650	1680
Altura	mm	2300	2350
Peso	kg	1350	1750



EQUIPAMIENTO

Cabezal de variación continua
Husillo frontal (mod. FT**900**)
Visualizador digital de 3 ejes
Avance automático en los ejes X, Y
Eje Z motorizado
Guías templadas en los 3 ejes
Motor del cabezal de 4 kW
Engrase centralizado automático
Amarre electroneumático de la herramienta
Refrigeración y bandeja de recogida de viruta
Luz de trabajo LED