MAC+
MACHINE TOOLS

RECTIFICADORAS DE SUPERFICIES PLANAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		R25	R36	R48
MESA DE TRABAJO				
Longitud	mm	500	600	800
Anchura	mm	250	300	400
RECTIFICADO				
Largo	mm	520	630	830
Ancho	mm	260	320	420
Distancia mesa-eje muela	mm	430	490	480
Plato magnético	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400
Peso máximo sobre mesa	kg	150	200	200
MUELA				
Ø exterior	mm	200	300	300
Ø interior	mm	31,75	75	75
Anchura	mm	20	30	30
Velocidad de giro	rpm	2840	1440	1440
POTENCIA DE LOS MOTORES				
Cabezal porta-muela	kW	1,5	4	4
Bomba hidráulica	kW	0,75	1	1
Avance del eje transversal	kW	0,04	0,06	0,06
Avance del eje vertical	kW	0,75	0,75	0,75
MEDIDAS Y PESO				
Longitud	mm	1980	2000	2660
Anchura	mm	1600	1700	1970
Altura	mm	1970	2100	2220
Peso	kg	1200	1400	2000



EQUIPAMIENTO

Visualizador digital de 2 ejes
Plato electromagnético
Desplazamiento eléctrico en el eje longitudinal
Desplazamiento hidráulico en el eje transversal
Subida y bajada rápida en el eje vertical
Grupo hidráulico independiente
Sistema de refrigeración con separador magnético
Dispositivo de diamantado manual
Plato porta-muelas + muela
Soporte y eje equilibrador de la muela
Engrase centralizado automático
Luz de trabajo LED
Sistema de penetración automática (opcional)