MAC+
MACHINE TOOLS

TORNOS CNC DE BANCADA INCLINADA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		T50	T63
CAPACIDAD DE TRABAJO			
Ø máximo sobre la bancada	mm	560	660
Ø máximo sobre el carro	mm	300	470
Longitud máxima de corte	mm	350/500/800/1250	1000/2000/3000
Inclinación de la bancada	º	30/30/45/45	45
RECORRIDO DE LOS CARROS			
Eje X	mm	240	325
Eje Z	mm	400/540/860/1300	1100/2100/3100
HUSILLO			
Ø del paso de barra	mm	54/54/74/74	103
Nariz	-	ASA A2-6"	ASA A2-11"
Ø del plato hidráulico	mm	250	380
Máxima velocidad	rpm	3000	1500
Potencia	kW	11/11/15/15	18,5
TORRETA SERVO			
Número de herramientas	-	8 (opción 12)	12
Ø máximo de la barra de mandrinar	mm	40	40
Cuadrado máximo de la herramienta	mm	25 x 25	32 x 32
CONTRAPUNTO			
Ø de la caña	mm	70	100
Cursa de la caña	mm	80	120
Cono Morse	-	MT5	MT5
EJES			
Desplazamiento rápido de los ejes Z/X	m/min	24	10
Par motor de los ejes X/Y	Nm	10	10
PRECISIÓN			
Posicionamiento	mm	± 0,005 / 300	± 0,005 / 300
Repetitividad	mm	± 0,005	± 0,005
MEDIDAS Y PESO			
Longitud	mm	2600/2700/3300/3750	3070/4670/5670
Anchura	mm	2000	1900
Altura	mm	2000	2300
Peso	kg	3200/3600/4500/5200	8000/11000/14000



EQUIPAMIENTO

Control numérico Fagor 8060 / Fanuc 0iTF
Husillo de alta velocidad
Torreta Servo de 8/12 posiciones
Plato hidráulico de 3 garras
Aire Acondicionado en el cuadro eléctrico
Tool Setter automático Renishaw (opcional)
Extractor de virutas
Contrapunto con la caña hidráulica
Luz de trabajo LED
Lámpara de aviso de final de programa
Componentes eléctricos SIEMENS
Torreta motorizada + Eje C (opcional)
Eje Y (opcional)