MAC+
MACHINE TOOLS

TORNOS CNC DE BANCADA INCLINADA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		T36	T46
CAPACIDAD DE TRABAJO			
Ø máximo sobre la bancada	mm	360	460
Ø máximo sobre el carro	mm	140	260
Longitud máxima de corte	mm	300	350
Inclinación de la bancada	º	45	45
RECORRIDO DE LOS CARROS			
Eje X	mm	185	240
Eje Z	mm	350	400
HUSILLO			
Ø del paso de barra	mm	44	44
Nariz	-	ASA A2-5"	ASA A2-5"
Ø del plato hidráulico	mm	150	200
Máxima velocidad	rpm	4000	3500
Potencia	kW	5,5	7,5
TORRETA SERVO			
Número de herramientas	-	8 (opción 12)	8 (opción 12)
Ø máximo de la barra de mandrinar	mm	25	40
Cuadrado máximo de la herramienta	mm	20 x 20	25 x 25
CONTRAPUNTO			
Ø de la caña	mm	65	70
Cursa de la caña	mm	60	80
Cono Morse	-	MT4	MT5
EJES			
Desplazamiento rápido de los ejes Z/X	m/min	24	24
Par del motor de los ejes X/Y	Nm	6	7,5
PRECISIÓN			
Posicionamiento	mm	± 0,003 / 300	± 0,003 / 300
Repetitividad	mm	± 0,003	± 0,003
MEDIDAS Y PESO			
Longitud	mm	2200	2500
Anchura	mm	1600	1950
Altura	mm	1850	1950
Peso	kg	2400	3000



EQUIPAMIENTO

Control numérico Fagor 8060 / Fanuc 0iTF
Husillo de alta velocidad
Torreta Servo de 8 posiciones
Plato hidráulico de 3 garras
Aire Acondicionado en el cuadro eléctrico
Tool Setter automático Renishaw (opcional)
Extractor de virutas
Contrapunto con la caña hidráulica
Luz de trabajo LED
Lámpara de aviso de final de programa
Componentes eléctricos SIEMENS